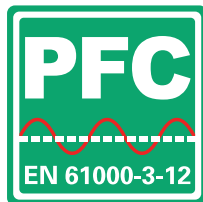


# CEBORA

welding & cutting

Technický list



## PLASMA PROF 163 ACC

## PLASMA PROF 163 ACC

- 3-fázový transformátor a tlumivka zapojené v systému CHOPPER s výkonovým IGBT tranzistorem.
- Mikroprocesor CEBORA CPC (ControlProcessCut) řízená stabilizace energetického toku a precizní aktivní kontrola výstupního proudu se zpětnou vazbou CEBORA ACC (Active current control).
- CEBORA SELFRESTART PILOT je speciální režim, určený pro dělení veškerých perforovaných materiálů.
- CEBORA CHECK CONTROL systém kontinuálně hlídá opotřebením aktivních dílů hořáku.
- CEBORA SPOT MARKING je funkce, která umožňuje bodové značení.

## PNEUMATICKÝ SYSTÉM

Plynový systém je vytvořen třicestnou ventilovou soustavou, která je ovládána řídicím procesorem. Předřazený je regulátor tlaku s integrovaným odlučovačem kondenzátu a nečistot.

Jako zplazmovací médium lze použít stlačený vzduch nebo dusík do tlaku 1MPa.

Doporučený optimální pracovní tlak je 0,5 - 0,65 MPa. Při poklesu tlaku pod limitní hodnotu 0,35 MPa se stroj automaticky zablokuje a tím zabrání poškození činných dílů na hořáku.

## HOŘÁK

- plazmový zdroj může pracovat výhradně s hořákem CEBORA CP161 DAR.
- plynem chlazený hořák ultramoderní koncepce s vícecestným plynovým systémem.
- životnost trysky prodlužuje speciální výměnný kryt s formovacími a dochlazovacími kanály.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

- pro zdroj CEBORA PROF 163ACC se standardně dodávají hořáky o délce 6 a 12m.
- pro stoly větších rozměrů je možné do hořákové sestavy vřadit zapalovací jednotku HV14, která umožňuje prodloužit hořákovou sestavu na délce 16 a 22m.
- pro plnohodnotnou komunikaci s CNC strojem je použita Interface jednotka. Ta umožňuje tyto funkce: ARC ON/OFF, ARC TRANSFER, napětí na oblouku - dělené (1:25/1:50), SPOT MARKING-režim umožňující bodové značení pro následné vrtání otvorů.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Přívod	3x400V	Síla max.řezu/ocel	50 mm	Akceptované plyny	vzduch/N2
Max.instal.příkon	22 kW	Čistý řez/ocel	30 mm	Maximální tlak plynu	0,8 MPa
Spotřeba/160A	27 KVA	Síla max.řezu/inox	40 mm	Pracovní tlak plynu	0,5 - 0,65 MPa
Spotřeba/95A	16 KVA	Čistý řez/inox	25 mm	Max. spotřeba plynu	280 l/min
Výkonový rozsah	20-160 A	Síla max.řezu/ALU	40 mm	Stabilizace plasmatu	digitální
Regulace výkonu	plynulá	Čistý řez / ALU	25 mm	Akceptované hořáky-plyn	CP 161 MAR
Zatížení při 40%	160A/42mm	Max.síla propichování	20 mm	Akceptované hořáky-kapalina	ne
Zatížení při 100%	95 A/20 mm	Značení/výkon	ano/20A	Regulace výkonu z INTERFACE	ne
Napětí naprázdno	300 V	Synergické funkce	ano	Max.délka hořákové sestavy	22m
Výstupní napětí	128 V	Řezání perfor.materiálů	ano	Rozměry	450x775x875mm
Krytí	IP 21C	Signalizace opotř.dílů	ano	Váha zdroje bez periferií	140 kg