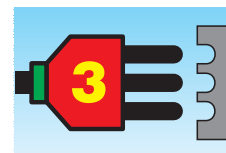


INVERTER MIG-TIG-MMA SYNSTAR 330 TC SYNERGIC



5ti palcový dotykový
barevný displej s
intuitivním ovládáním

USB port

Možnost vybavení
chladicí jednotkou



Nový SYNSTAR 330TC s dotykovým displejem může být připojen k Welding data Logger pro sběr a zpracování parametrů svařování, kontrolu kvality, diagnostiku a sledování všech funkcí svařovacího systému.

MIG EVO 330 SYNSTAR

SILOVÁ ČÁST

- Zdvojený frekvenční měnič (INVERTER) s modulární konstrukcí a s velmi plochou křivkou dovoleného zatížení.
- Polovodičové usměrňovače (48 prvků).
- Procesorem řízená tlumivka s elektronicky nastavitelnou impedancí.
- Chlazené silové prvky, striktně oddělené od řídicí elektroniky.

PODAVAČ

- Vestavěný podavač svařovacího drátu 4 kladky, všechny hnané.
- Mechanika s kladkami o průměru 30mm.
- Motor podávání je vybaven čidlem otáček s digitální zpětnou vazbou.
- Dráty plné - 0,6/0,8/1,0/1,2mm.
- Dráty aluminiové - 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6mm.
- Dráty trubičkové - 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6mm.

ELEKTRONIKA

- Modulová konstrukce řídicích a procesních obvodů.
- Periferní systémy stroje v plně digitální podobě.
- Digitalizovaný ovladač pro obsluhu s dotykovými klávesami a digitálními otočnými ovladači a zcela novým průmyslovým LCD dotykovým displejem.
- Podporuje dálkové ovládání z hořáku. Možno ovládat hlavní výkonové parametry i pomocné funkce včetně dálkového přepínání mezi jednotlivými programy. K dispozici 4 typy ovládacích modulů.

KAPALINOVÉ CHLAZENÍ HOŘÁKU

- Možnost osazení stroje chladícím agregátem s chladícím výkonem 2,0KW.
- Střednětlaké radiální čerpadlo s vysokou životností.

SVÁŘEČSKÁ A UŽIVATELSKÁ CHARAKTERISTIKA

Inverter MIG EVO 330 SYNSTAR je Hi-Tech zařízením pro nejširší rozsah svářečských prací metodami MIG/MAG, TIG a MMA.

Hlavní důraz je pak kladen na svařování pulzní metodou MIG/MAG.

NASAZENÍ

MIG EVO 330 SYNSTAR je určen pro široký rozsah svařovacích prací při výrobním svařování zejména nelegovaných ocelí proudy běžně do 300A.

FUNKCE STANDARD











Režim DoubleLevel - má velký význam při všech svařovacích pracích s extrémními nároky na minimální tepelné ovlivnění základního materiálu. Výsledkem je perfektní vzhled svarů s typickou kresbou.

MIG Synergie, MIG pulzní - základní programy pro materiály:

Fe oceli - G3Si1, G4Si1, nerezové materiály - 308, 316, 309, speciální programy - CuSi3, CuA18

Možnost doplnění o další programy.

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | | | |
|---|----------|-----------------------|--------------|
|  Přívod | 3x400 V | MIG synergie | standard |
|  Příkonn/330A | 12,4 KVA | MIG pulzní | standard |
|  Příkonn/300A | 10,8 KVA | MIG HD (High Deposit) | - - - |
|  Příkonn/270A | 9,2 KVA | MIG ROOT | - - - |
|  Výkonový rozsah | 15-330 A | MMA | ano/15-330 A |
|  Regulace výkonu | plynulá | TIG bez VF | ano/15-330 A |
|  Krytí | IP 23S | MIG DOUBLE LEVEL | standard |
|  Zatížení při 40% | 330 A | Vlastní programy | 99 míst |
|  Zatížení při 60% | 300 A | Upgrade programů | ano |
|  Zatížení při 100% | 270 A | Regulace z hořáku | ano |
| Regulace impedance | plynulá | Programy z hořáku | ano |